

**Groupe de sécurité 889 inox 4 bar**



**Description**

Le groupe de sécurité hydraulique protège le générateur d'eau chaude contre le risque d'éclatement. Il permet d'évacuer l'eau, suite à sa dilatation lors du chauffage, ce qui évite toute surpression dans le chauffe-eau. Placé en amont du ballon il l'alimente en eau froide.

Il assure 6 grandes fonctions :

- Protection contre les eaux agressives
- Protection contre la surpression
- Vidange
- Isolement
- Antipollution
- Evacuation

L'installation d'un groupe de sécurité est obligatoire sur tout générateur d'eau chaude à accumulation.

**Versions**

Modèle	Droit 3/4"
Alimentation	Verticale

**Avantages**

- Meilleur débit interne
- Réduction des pertes de charge
- Tarage plus précis de la soupape
- Nouvelle norme NF EN 1487
- Fabrication en France et en usine certifiée ISO 9001 et ISO 14001
- Garantie 10 ans contre la corrosion du siège inox
- Protection de l'environnement : Plus léger, fabriqué grâce à des matériaux recyclables et compatibles avec toutes les sources d'énergies.
- Plus résistant aux eaux agressives ou trop douces.
- L'inox permet une meilleure résistance aux agressions chimiques des traitements de l'eau (chlore par exemple) et meilleure résistance au tartre.
- Installable sur chauffe-eau mixte d'une puissance jusqu'à 125 kW (chauffage indirect) pour un volume max de 1000 litres.



## Matériaux

Corps : Laiton CW617  
Clapet : PPA  
Siège : Inox

## Spécifications

Pression nominale : PN10  
Pression de tarage : 4 bar  
Température maximum : 95°C  
Puissance utile maximale : 3/4" : 10Kw

## Spécifications hydrauliques

Désignation	Norme NF	889 Inox
<b>Soupape de sûreté</b> Pression de tarage Pression de début d'ouverture pour un écoulement minimum de 2.4 l/h Débit de vapeur (185°C) à 4.2 bar (doit être supérieur à 150 kg/h) Débit de l'eau pour l'effet « pop » à 4.2 bar (doit être supérieur à 475l/h) Débit de vidange manuelle à 0.1 bar (doit être supérieur à 300 l/h)	4 bar 4.2 bar ≥ 150 kg/h ≥ 450 l/h ≥ 300 l/h	4 bar 4.2 bar 170 kg/h 3250 l/h 530 l/h
<b>Clapet de non-retour</b> Débit d'alimentation à 1 bar (doit être supérieur à 3500 l/h) Pression d'étanchéité Pression d'étanchéité (très haute pression)	≥ 3500 l/h 0.003 à 16 bar ≥ 25 bar	3700 l/h 0.003 à 16 bar 25 bar



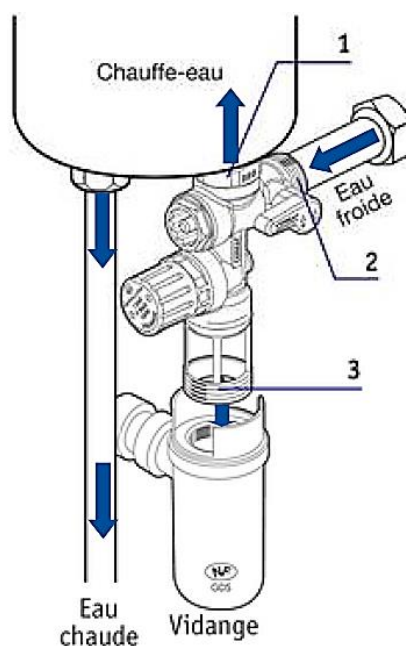
**Dimensions**

	Référence	D1	D2	A	B	C	E	F
	889 Inox 3/4"	3/4"	1"	128 mm	43 mm	30 mm	52 mm	55 mm

**Gamme au catalogue**

Photo	Modèle	Taille	Code
	4 bar	3/4"	033X001001-i

## Installation



- Montage en direct sur la tubulure du chauffe-eau par l'orifice femelle (1). Ne pas monter un groupe de sécurité de diamètre inférieur au diamètre des tubulures du chauffe-eau sur un chauffe-eau à chauffe directe.
- Arrivée de l'eau froide sur l'orifice mâle (2).
- La vidange doit toujours être orientée vers le bas. L'orifice (3) fileté Ø 1". Ne pas sous-dimensionner la canalisation de vidange.

Conseil d'installation: Installer un réducteur de pression en amont du groupe de sécurité si la pression d'alimentation est supérieure à 3 bar.

Il est préconisé de monter le groupe de sécurité sur l'entrée d'eau froide du chauffe-eau avec un raccord diélectrique pour prévenir de la corrosion du groupe de sécurité.

**IMPORTANT :** L'installation d'un groupe de sécurité est obligatoire sur tout générateur d'eau chaude à accumulation.

## Accessoires

Photo		Taille	Type	Code
	Siphon de vidange 8877	1"	F	887708
	Réduction	3/4" - 1/2"	MF	886006
	Raccord diélectrique	3/4"	MF	889606